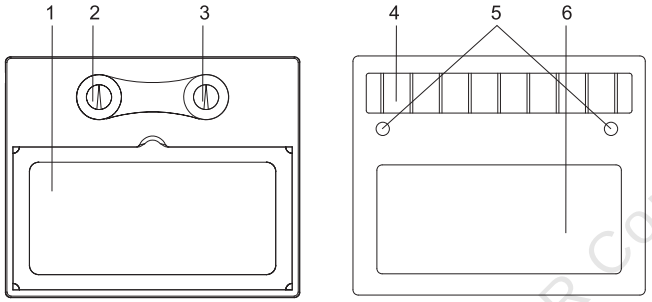
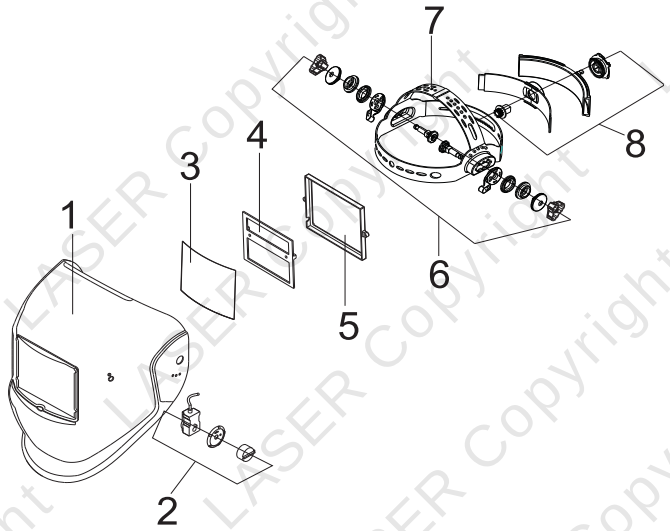
Peças



Peça	Descrição
1	Lente da tampa dianteira
2	Botão de controlo de atraso
3	Botão de controlo de sensibilidade
4	Painel solar
5	Sensores de arco
6	Filtro UV/IV



Peça	Descrição
1	Estrutura da máscara
2	Botão de controlo de sombra
3	Lente da tampa dianteira
4	ADF
5	Estrutura de retenção
6	Botões de ajuste do ângulo do suporte da máscara
7	Pino de ajuste da altura do suporte da máscara
8	Botão de ajuste do diâmetro do suporte da máscara

Resolução de problemas

PROBLEMAS	CAUSAS POSSÍVEIS	SOLUÇÕES SUGERIDAS
Dificuldade em ver através do filtro	Lente da tampa dianteira suja	Limpar ou substituir a lente da tampa dianteira
	Lente da tampa do filtro suja	Limpar a lente da tampa do filtro
O filtro não escurece quando o arco fica incandescente	Modo de esmerilação selecionado	Ajustar a sombra de 9 para 13
	Sensores ou painel solar bloqueados	Garantir que os sensores ou o painel solar ficam expostos ao arco de soldadura sem bloquear
	Definir a sensibilidade para BAIXO	Ajustar a sensibilidade para o nível desejado
O filtro escurece sem o arco	Definir a sensibilidade para ALTO	Ajustar a sensibilidade para o nível desejado
O filtro permanece escuro após a soldadura	Definir o atraso para MÁX.	Ajustar a sensibilidade para o nível desejado

Peças sobressalentes disponíveis:
Lente de substituição para a máscara de soldar
N.º de peça 2284

Os nossos produtos foram concebidos para serem utilizados de forma correta e cuidadosa para a finalidade prevista. The Tool Connection não assume qualquer responsabilidade pela utilização incorreta dos seus produtos, pelo que não pode ser responsabilizada por quaisquer danos pessoais, materiais ou de equipamento ocorridos durante a utilização das ferramentas. Além disso, a sua utilização incorreta anula a garantia.

A base de dados de aplicações e quaisquer instruções facultadas, se aplicáveis, foram concebidas para oferecerem orientações gerais sobre a utilização de uma determinada ferramenta e, embora se tenha prestado toda a atenção à exatidão dos dados, nenhum projeto deverá ser iniciado sem consultar primeiro a documentação técnica do fabricante (o manual de oficina ou de instruções) ou sem recorrer a uma autoridade reconhecida, como a Autodata.

Seguimos uma política de melhoria contínua dos nossos produtos, pelo que nos reservamos o direito de alterar especificações e componentes sem aviso prévio. Cabe ao utilizador a responsabilidade de garantir a adequação das ferramentas e das informações antes da respetiva utilização.

5 018341 060947 >

Garantia

Em caso de avaria do produto devido a defeitos de fabrico ou de mão de obra, contactar o nosso departamento de assistência através da linha direta: +44 (0) 1926 818186. Exclui-se o desgaste normalmente provocado pelo uso, bem como os artigos consumíveis e a utilização indevida.

TOOL CONNECTION
The Complete Connection

Distribuído por The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR – Reino Unido
T +44 (0) 1926 815000 **F** +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk **www.toolconnection.co.uk**

6094

LASER®

Máscara de soldar

Escurecimento automático

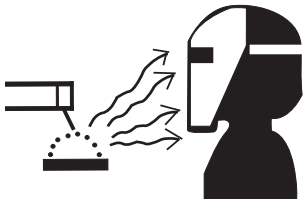
Manual do utilizador

Aviso!

A máscara de soldar com escurecimento automático alimentada a energia solar é adequada para a maioria das aplicações de soldadura. O tempo de reação de 1/25.000 segundos desta máscara faz escurecer automaticamente a lente no momento em que a soldadura é iniciada. Independentemente da sombra definida no filtro, a proteção UV/IV está sempre presente.

Segurança

Os raios de arco podem ferir os olhos e queimar a pele



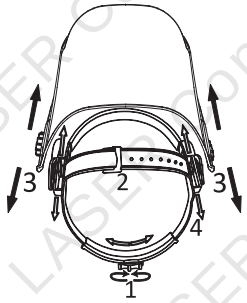
- Antes de soldar, inspecionar sempre a máscara e o filtro de escurecimento automático (ADF) para garantir que estão corretamente encaixados e em boas condições.
- Manter os sensores, a célula solar e a lente do filtro limpos. Limpar o cartucho do filtro utilizando uma solução de água com sabão e um pano macio. Não utilizar solventes ou detergentes de limpeza abrasivos.
- Não soldar numa posição suspensa durante a utilização desta máscara.
- Inspecionar a lente do filtro com frequência e substituir de imediato lentes da tampa ou do filtro riscadas, com fendas ou picadas.
- Usar sempre óculos de segurança ou óculos de proteção sob a máscara de soldar e vestuário de proteção para proteger a pele de radiação, queimaduras e salpicos.

Especificações

Área de visão	92×42 mm
Tamanho do cartucho	110×90 mm
Proteção UV/IV	Até à sombra DIN 16, em todas as ocasiões
Estado claro/modo de esmerilação	DIN 4
Estado escuro	Sombra variável, DIN 9 ~ 13
Tempo de reação	1/25.000 s, de claro para escuro
Controlo de tempo/atraso de escuro para claro	0,1–1,0 s, através do botão regulador
Controlo de sensibilidade	Baixo – alto, através do botão regulador
Fonte de alimentação	Célula solar e bateria de lítio não substituível
Ligar/Desligar	Totalmente automático
Sensor de arco	2
Classificação TIG/AMP	CC ≥10, CA ≥10
Temperatura de funcionamento	-5 °C a +55 °C
Temperatura de armazenamento	-20 °C a +70 °C
Conformidade	DIN EN 379:2009-07, DIN EN 175:1997-08

Funcionamento

Ajuste do suporte da máscara



1. Ajustar o diâmetro do suporte da máscara com o botão que se encontra na parte traseira. O botão está bloqueado até ser pressionado. Uma vez desbloqueado, rodar no sentido dos ponteiros do relógio para apertar e no sentido contrário para desapertar.
2. Ajustar a altura inserindo o pino no orifício de forma a bloquear firmemente no lugar.
3. Para ajustar o ângulo de visualização, desapertar o botão e empurrar a máscara para a frente e para trás até alcançar a posição de inclinação desejada. Assim que o ângulo estiver correto, apertar os botões até ficarem justos. A máscara deverá continuar a virar para cima, mas não deverá movimentar-se para baixo quando estiver posicionada para iniciar a soldadura.
4. Para ajustar a distância entre o rosto do utilizador e o ADF, desapertar os botões de tensão externos de forma a permitir que o suporte da máscara seja reposicionado num local diferente. Tal deverá ser efetuado num lado de cada vez e os dois lados devem ter a mesma localização para se obter um funcionamento adequado do filtro de escurecimento automático.

Controlo da sombra/modo de esmerilação

Selecionar a sombra de 9 a 13 com base no processo de soldadura que será utilizado consultando a "Tabela de guia de sombras". O botão de controlo de sombras variáveis está montado na estrutura para ajuste a partir do exterior.

A máscara de soldar também pode ser utilizada para proteger o rosto durante trabalhos de esmerilação. O modo de esmerilação impede que a lente do filtro escureça automaticamente.

Welding Process	Arc Current(Amperes) 1.5 6 10 15 30 40 60 70 100 125 150 175 200 225 250 300 350 400 450 500 600
SMAW	8 9 10 11 12 13 14
MAG	8 9 10 11 12 13 14
TIG	8 9 10 11 12 13
MIG(heavy)	9 10 11 12 13 14
MIG(light)	10 11 12 13 14
PAC	9 10 11 12 13
PAW	4 5 6 7 8 9 10 11 12
Note	★SMAW-Covered electrodes ★MAG-Metal arc Welding ★TIG-Gas Tungsten Arc Welding ★MIG(Heavy)-MIG with heavy metals ★MIG(light)-MIG with light alloys ★PAC-Plasma jet cutting ★PAW-Microplasma arc welding

Controlo de atraso

Quando terminar a soldadura, a viseira muda automaticamente de escuro para claro, mas com um atraso predefinido de compensação. O tempo de atraso pode ser definido para MÍN. (0,1 s) ou MÁX. (1,0 s) através do botão regulador no interior do cartucho. O atraso mínimo adequa-se a soldaduras breves ou localizadas. O atraso máximo adequa-se a soldaduras com corrente intensa e reduz a fadiga ocular provocada pelo arco. As seleções entre MÍN. e MÁX. adequam-se à maioria das operações de soldadura no interior e no exterior.

Controlo de sensibilidade

A sensibilidade pode ser definida para BAIXO ou ALTO utilizando o botão regulador na parte traseira do cartucho. A definição BAIXO adequa-se a luz ambiente em excesso ou em caso de proximidade de outra máquina de soldar. A definição ALTO adequa-se a soldadura com baixa amperagem e em áreas com fracas condições de iluminação, especialmente soldadura a arco de árgon com baixa amperagem. As seleções entre BAIXO e ALTO adequam-se à maioria das operações de soldadura no interior e no exterior.

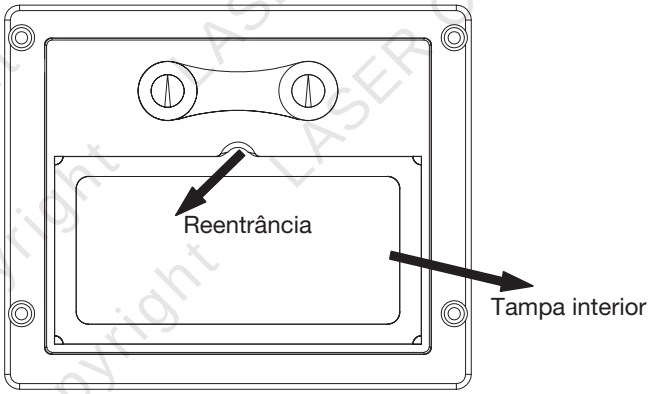
Manutenção

Substituição da lente da tampa dianteira

Substituir a lente da tampa dianteira se estiver danificada (com fendas, riscada, picada ou suja). Colocar o indicador ou o polegar na reentrância na parte inferior da estrutura e movimentar a lente da tampa dianteira para cima até se soltar de uma extremidade. Em seguida, remover qualquer película protetora antes de colocar uma nova.

Substituição da lente da tampa interior

Substituir a lente da tampa interior se estiver danificada (com fendas, riscada, picada ou suja). Colocar o indicador ou o polegar na reentrância, conforme marcado abaixo, e movimentar a lente da tampa interior para cima até se soltar de uma extremidade. Em seguida, remover qualquer película protetora antes de colocar uma nova.



Limpeza e armazenamento

Manter os sensores, a célula solar e a lente do filtro limpos. Limpar o cartucho do filtro e a estrutura da máscara utilizando uma solução de água com sabão e um pano macio. Não utilizar solventes ou detergentes de limpeza abrasivos. Mudar o produto para o modo de esmerilação e colocá-lo num local limpo e seco para armazenamento.

LASER Copyright